

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR400XD®

**El HPR400XD es el sistema HyPerformance Plasma más rápido, más versátil y de corte de metales de mayor espesor que hay disponible en el mercado**

Hypertherm ha dedicado más de cuatro décadas al desarrollo de más de 75 tecnologías de plasma patentadas que les proporcionan a los clientes un rendimiento excepcional y confiable. Con miles de sistemas HyPerformance Plasma vendidos en todo el mundo, la familia de productos HPR se ha convertido en el sistema de plasma elegido por los clientes que exigen la calidad de corte más uniforme, la mayor productividad, los costos operativos más bajos y una confiabilidad sin igual.

### Datos operativos

#### Capacidad de corte de acero al carbono

Sin escoria	38 mm (1½")
Producción (perforación)	50 mm (2")
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	80 mm (3.2")

#### Capacidad de corte de acero inoxidable

Producción (perforación)	45 mm (1¾")
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	80 mm (3.2")

#### Capacidad de corte de aluminio

Producción (perforación)	38 mm (1½")
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	80 mm (3.2")

### Ventajas clave

#### Uniformidad y calidad de corte superiores

HyPerformance Plasma corta piezas de formas complejas con una uniformidad y calidad de corte superiores, lo que elimina el costo de las operaciones secundarias.

- La tecnología HyDefinition® patentada alinea y enfoca el arco de plasma para obtener mayor potencia en los cortes de precisión de hasta 80 mm (3.2").
- Las tecnologías patentadas del sistema producen una calidad de corte más uniforme durante periodos más prolongados, en comparación con otros sistemas disponibles en el mercado.

#### Productividad maximizada

HyPerformance Plasma combina grandes velocidades de corte, veloces ciclos de proceso, conversiones rápidas y alta confiabilidad para maximizar la productividad.

#### Costos operativos minimizados

HyPerformance Plasma reduce los costos operativos y aumenta la rentabilidad.

- La tecnología LongLife® patentada aumenta significativamente la vida útil de los consumibles y proporciona una calidad de corte HyDefinition uniforme durante un periodo de tiempo más prolongado.

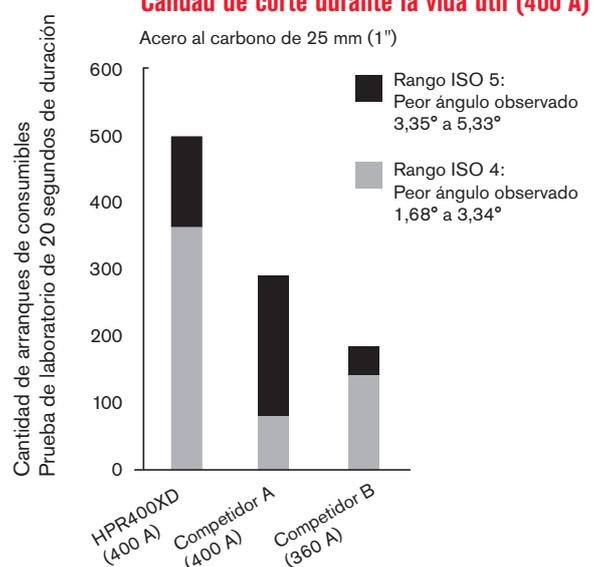
#### Confiabilidad sin igual

Las pruebas exhaustivas, con el respaldo de más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm en la que puede confiar.



### Calidad de corte durante la vida útil (400 A)

Acero al carbono de 25 mm (1")



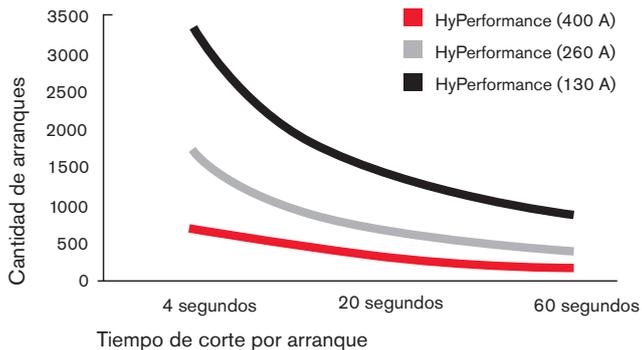
## Especificaciones

Voltajes de entrada	VCA	Hz	Amperios
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Voltajes de salida	200 VCD		
Corriente de salida	400 A		
Ciclo de trabajo	100% a 40°C y 80 kW		
Máximo voltaje en circuito abierto	360 VCD		
Dimensiones	118 cm A, 88 cm A, 126 cm L		
Peso	851 kg		
Alimentación de gas			
Gas plasma	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, Aire, Ar		
Gas de protección	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , Aire, Ar		
Presión del gas	8,3 bar para la consola de gas manual 8 bar para la consola de gas automático		

\* F5 = 5% H, 95% N<sub>2</sub>  
\*\* H35 = 35% H, 65% Ar



### Mayor vida útil de los consumibles



- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001:2000.
- La garantía de Hypertherm para todo el sistema incluye una cobertura completa de dos años para todos los componentes del sistema y de un año para la antorcha.

# Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition y LongLife son marcas registradas de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en los Estados Unidos u otros países.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

## Datos operativos

Capacidad de corte virtualmente libre de escoria – acero al carbono 38 mm (1½")

Capacidad de perforación de producción – acero al carbono 50 mm (2")

Capacidad máxima de corte (con arranque desde un borde) – acero al carbono 80 mm (3,2")

Material	Corriente (a)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg./min)
<b>Acero al carbono</b>	30	0,5	5355	0.018	215
		3	1160	0.135	40
		6	665	¼	25
	80	3	6145	0.135	180
		6	3045	¼	110
		20	545	¾	25
	130†	6	4035	¼	150
		10	2680	⅜	110
		25	550	1	20
	200	6	5248	¼	200
		12	3061	½	115
		25	1167	1	45
260†	50	254	2	10	
	10	4440	⅜	180	
	20	2170	¾	90	
400†	64	195	2½	8	
	12	4430	½	170	
	25	2210	1	85	
45	50	795	2	30	
	80	180	3	10	
	1	5740	0.036	240	
<b>Acero inoxidable</b>	45	2,5	2510	0.105	90
		6	845	¼	30
		10	560	⅜	25
80	4	2180	0.135	105	
	6	1225	¼	45	
	10	560	⅜	25	
130†	10	980	⅜	40	
	12	820	½	30	
	25	260	1	10	
200	10	1620	⅜	65	
	12	1450	½	55	
	20	820	¾	35	
260†	12	1710	½	65	
	20	1085	¾	45	
	25	785	1	30	
400†	50	270	2	10	
	20	1810	¾	75	
	40	720	½	30	
<b>Aluminio</b>	45	1,5	4420	0.048	220
		4	2575	0.135	110
		6	1690	¼	60
130†	12	1455	½	55	
	20	940	¾	40	
	25	540	1	20	
200	10	4400	⅜	180	
	12	3800	½	140	
	20	1450	¾	70	
260†	12	5160	½	190	
	20	2230	¾	90	
	50	390	2	14	
400†	20	2420	¾	100	
	40	1190	½	50	
	80	210	3	10	

Nota: Tenga cuidado con las comparaciones: los competidores suelen brindar las velocidades máximas de corte, en vez de las velocidades que producen los mejores cortes, como se muestra arriba. Las velocidades de corte anteriores producen los cortes de mejor calidad para un proceso determinado, pero pueden ser hasta un 50% más rápidas.

La tabla de datos operativos no incluye todos los procesos disponibles del HPR400XD. Comuníquese con Hypertherm para obtener más información.

† Los consumibles tienen una capacidad de bisel de hasta 45°.